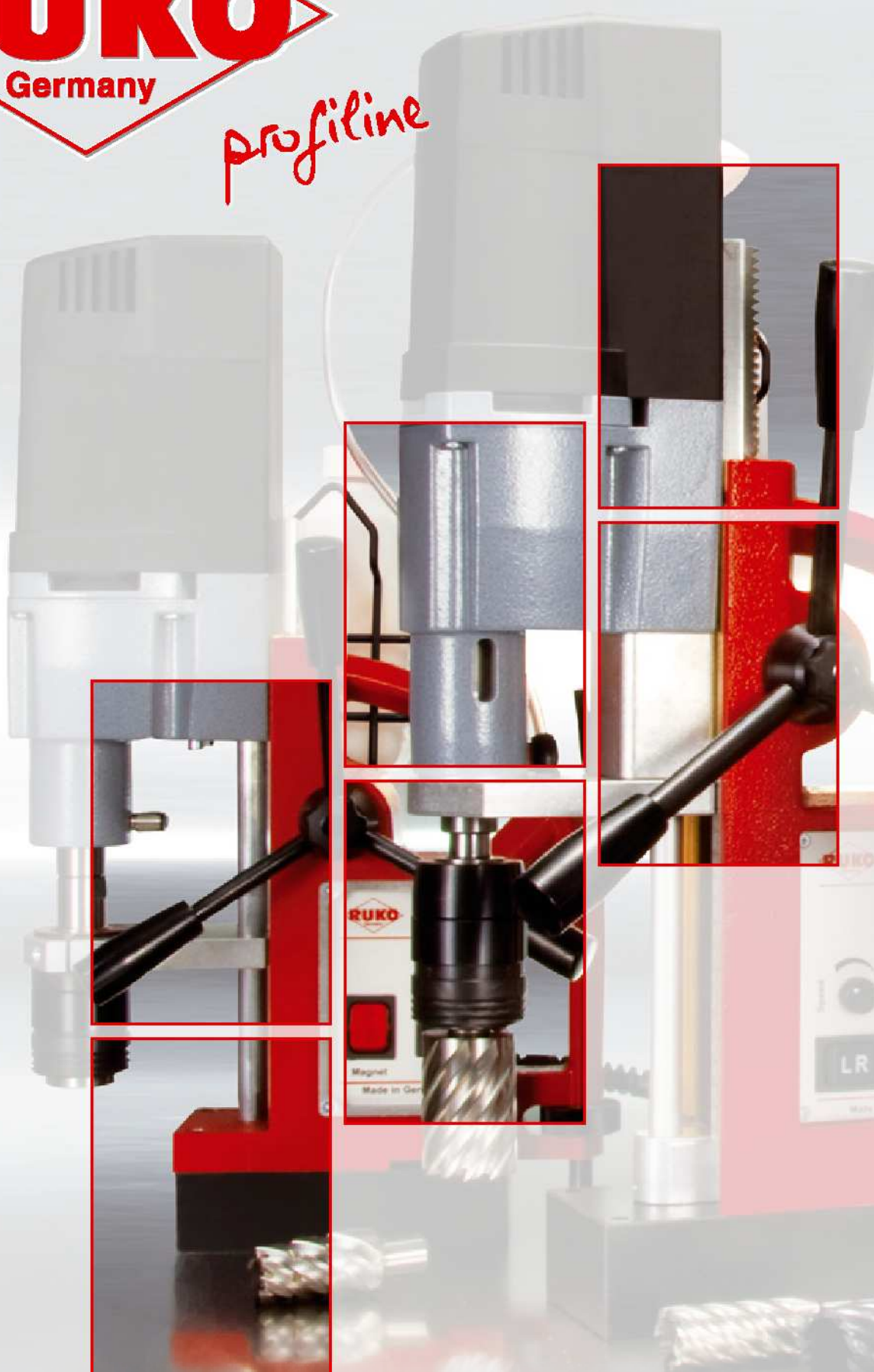




*profiline*

# MAGNETYCZNA WIERTARKA STOJAKOWA



## Zestawienie danych technicznych RS4 - RS40e. Nowa generacja RS !



Dane techniczne:	RS4	RS5e	RS 10	RS20	RSM 20
Magnetyczna siła docisku:	10.000 N	10.000 N	10.000 N	13.000 N	20.800 N
Całkowity pobór mocy:	1.120 Watt	1.200 Watt	1.120 Watt	1.200 Watt	1.200 Watt
Bieg:	1 bieg	1 bieg	1 bieg	2 bieg	2 bieg
Ilość obrotów:	450 U/min	140 - 350 U/min	450 U/min	250 / 450 U/min	250 / 450 U/min
Regulatorowi prędkości obrotowej:	Nie	Tak	Nie	Nie	Nie
Regulatorowi Power:	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
Bieg prawy-lewy:	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
Wysokość:	182,0 mm	182,0 mm	413,0 - 548,0 mm	408,0 - 598,0 mm	408,0 - 598,0 mm
Powierzchnia przylegania:	160,0 x 80,0 mm	160,0 x 80,0 mm	160,0 x 80,0 mm	190,0 x 90,0 mm	220,0 x 110,0 mm
Ciężar:	10,0 kg	10,0 kg	12,0 kg	16,0 kg	16,0 kg
Skok:	38,0 mm	38,0 mm	135,0 mm	190,0 mm	190,0 mm
Uchwyt:	typu Weldon 19,0 mm	typu Weldon 19,0 mm	typu Weldon 19,0 mm	Stożek morse'a 2	Stożek morse'a 2
Wiertło koronowe:	Ø 12,0 - 25,0 mm	Ø 12,0 - 35,0 mm	Ø 12,0 - 35,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm
Uchwyt wiertarski:	-	-	1,0 - 13,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm
Wiertło kręte DIN 338:	-	-	max Ø 10,0 mm	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 13,0 mm
Wiertło kręte DIN 1897:	-	-	max Ø 13,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm
Wiertło kręte DIN 345:	-	-	-	max. Ø 20,0 mm	max. Ø 20,0 mm
Głębokość cięcia Wiertło koronowe:	30,0 mm	30,0 mm	30,0 mm	30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm
Napięcie:	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V
Odpowiada:	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE
Przesuwalność:	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
Zakres wychylenia:	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
Gwintowanie:	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
Wspomnikowi dodatkowemu:	Nie	Nie	Tak	Tak	Tak

Wyposażenie:	RS4	RS5e	RS 10	RS20	RSM 20
	Torba z materiału do przenoszenia	Torba z materiału do przenoszenia	Walizka do transportu z blachy stalowej	Walizka do transportu z blachy stalowej	Walizka do transportu z blachy stalowej
	Klucz imbusowy	Klucz imbusowy	Klucz imbusowy	Klin do wybijania	Klin do wybijania
	Pas zabezpieczający	Pas zabezpieczający	Pas zabezpieczający	Pas zabezpieczający	Pas zabezpieczający
	-	-	Uchwyt wiertarski 1,0 - 13,0 mm	Uchwyt wiertarski 3,0 - 16,0 mm	Uchwyt wiertarski 3,0 - 16,0 mm
	-	-	Adapter do uchwytów wiertarskich	Trzpień stożkowy morse'a 2 / B16	Trzpień stożkowy morse'a 2 / B16
	Pojemnik na środek chłodzący w sprayu	Pojemnik na środek chłodzący w sprayu	Pojemnik na środek chłodzący w sprayu	Pojemnik na środek chłodzący w sprayu	Pojemnik na środek chłodzący w sprayu
	Instrukcja obsługi	Instrukcja obsługi	Instrukcja obsługi	Instrukcja obsługi	Instrukcja obsługi

Nr artykułu	108 007 RS	108 006 RS	108 001 RS	108 002 RS	108 002 RSM
-------------	------------	------------	------------	------------	-------------



RS25e	RSM25e	RS30e	RSM30e	RS40e	RSM40e
13.000 N	20.800 N	13.000 N	20.800 N	13.000 N	20.800 N
1.200 Watt	1.200 Watt	1.840 Watt	1.840 Watt	1.840 Watt	1.840 Watt
2 bieg	2 bieg	2 bieg	2 bieg	2 bieg	2 bieg
100-250 / 180-450 U/min	100-250 / 180-450 U/min	60-140 / 200-470 U/min	60-140 / 200-470 U/min	60-140 / 200-470 U/min	60-140 / 200-470 U/min
Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
Nie	Nie	Nie	Nie	Tak	Tak
Tak	Tak	Nie	Nie	Tak	Tak
408,0 - 598,0 mm	408,0 - 598,0 mm	450,0 - 640,0 mm	450,0 - 640,0 mm	450,0 - 640,0 mm	450,0 - 640,0 mm
190,0 x 90,0 mm	220,0 x 110,0 mm	190,0 x 90,0 mm	220,0 x 110,0 mm	190,0 x 90,0 mm	220,0 x 110,0 mm
16,0 kg	16,0 kg	21,5 kg	21,5 kg	21,5 kg	21,5 kg
190,0 mm	190,0 mm	190,0 mm	190,0 mm	190,0 mm	190,0 mm
Stożek morse'a 2	Stożek morse'a 2	Stożek morse'a 3	Stożek morse'a 3	Stożek morse'a 3	Stożek morse'a 3
Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm
3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm
max. Ø 13,0 mm	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm
max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm
max. Ø 20,0 mm	max. Ø 20,0 mm	max. Ø 31,5 mm	max. Ø 31,5 mm	max. Ø 31,5 mm	max. Ø 31,5 mm
30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm
220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V
VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE
Nie	Nie	+/- 7,5 mm	+/- 7,5 mm	+/- 7,5 mm	+/- 7,5 mm
Nie	Nie	+/- 20°	+/- 20°	+/- 20°	+/- 20°
Tak	Tak	Nie	Nie	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak

RS25e	RSM25e	RS30e	RSM30e	RS40e	RSM40e
Walizka do transportu z blachy stalowej	Walizka do transportu z blachy stalowej	Walizka do transportu z blachy stalowej	Walizka do transportu z blachy stalowej	Walizka do transportu z blachy stalowej	Walizka do transportu z blachy stalowej
Klin do wybijania	Klin do wybijania	Klin do wybijania	Klin do wybijania	Klin do wybijania	Klin do wybijania
Pas zabezpieczający	Pas zabezpieczający	Pas zabezpieczający	Pas zabezpieczający	Pas zabezpieczający	Pas zabezpieczający
Uchwyt wiertarski 3,0 - 16,0 mm	Uchwyt wiertarski 3,0 - 16,0 mm	Uchwyt wiertarski 3,0 - 16,0 mm	Uchwyt wiertarski 3,0 - 16,0 mm	Uchwyt wiertarski 3,0 - 16,0 mm	Uchwyt wiertarski 3,0 - 16,0 mm
Trzpień stożkowy morse'a 2 / B16	Trzpień stożkowy morse'a 2 / B16	Trzpień stożkowy morse'a 3 / B16	Trzpień stożkowy morse'a 3 / B16	Trzpień stożkowy morse'a 3 / B16	Trzpień stożkowy morse'a 3 / B16
Pojemnik na środek chłodzący w sprayu	Pojemnik na środek chłodzący w sprayu	Pojemnik na środek chłodzący w sprayu	Pojemnik na środek chłodzący w sprayu	Pojemnik na środek chłodzący w sprayu	Pojemnik na środek chłodzący w sprayu
Instrukcja obsługi	Instrukcja obsługi	Instrukcja obsługi	Instrukcja obsługi	Instrukcja obsługi	Instrukcja obsługi

108 005 RS	108 005 RSM	108 003 RS	108 003 RSM	108 004 RS	108 004 RSM
------------	-------------	------------	-------------	------------	-------------

## RS4

### Dane techniczne:

Magnetyczna siła docisku: 10.000 N

Całkowity pobór mocy: **1.120 Watt**

Ilość obrotów: **450 U/min**

Wysokość: 182,0 mm

Skok: 38,0 mm

Powierzchnia przylegania: 160,0 x 80,0 mm

Ciężar: 10,0 kg

Uchwyt: typu Weldon 19,0 mm (3/4")

### Zakresy wiercenia:

Wiertło koronowe: do Ø 25,0 mm

Głębokość cięcia wiertło koronowe: 30,0 mm

Napięcie: 230 Volt

Odpowiada: VDE, CEE

bez uchwytem

## RS5e

### Dane techniczne:

Magnetyczna siła docisku: 10.000 N

Całkowity pobór mocy: **1.200 Watt**

Ilość obrotów: **140 - 350 U/min**

Wysokość: 182,0 mm

Skok: 38,0 mm

Powierzchnia przylegania: 160,0 x 80,0 mm

Ciężar: 10,0 kg

Uchwyt: typu Weldon 19,0 mm (3/4")

### Zakresy wiercenia:

Wiertło koronowe: do Ø 35,0 mm

Głębokość cięcia wiertło koronowe: 30,0 mm

Napięcie: 230 Volt

Odpowiada: VDE, CEE

bez uchwytem

### Wyposażenie na każdą maszynę:

- 1 Torba z materiału do przenoszenia łącznie z 2 schawkami
- 1 Trzpień prowadzący Ø 6,35 x 70,0 mm Nr. 108 344
- 1 Pojemnik na środek chłodzący w sprayu Nr. 108 101
- 1 Pas zabezpieczający
- 1 Instrukcja obsługi

### NOWOŚĆ ! Grzechotka do RS4 / RS5e

Do zastosowania w ciasnych miejscach zamiast uchwytu gwiazdowego.

Nr. artykułu 108 112



<b>RS4</b>	Nazwa
	Wiertarka kątowa do wiertel koronowych <b>Nr. artykułu 108 007 RS</b>

<b>RS5e</b>	Nazwa
	Wiertarka kątowa do wiertel koronowych <b>Nr. artykułu 108 006 RS</b>

**MADE IN  
Germany**

**NOWOŚĆ  
RS4**



## « Wiertarka kąтова do wiertel koronowych »

# RS4 / RS5e

### Przegląd "RS5e":

- Mimo niewielkiej wysokości można stosować wiertła rurowe o głębokości skrawania 30,0 mm.
- Stabilna budowa maszyny gwarantuje długą żywotność.
- Obudowa skrzyni biegów z odlewu aluminium przyczynia się do niewielkiej masy całości, zapewniając jednocześnie konieczną stabilność.
- Hartowane koła stożkowe ze spiralnym uzębieniem, montowane w przekładni kątovej, zapewniają spokojną pracę i długą żywotność.
- Łożyska wysokoprecyzyjne mają odpowiednio duże wymiary, dzięki czemu następuje bezpieczne przejmowanie sił osiowych i odśrodkowych z 5-krotnie ułożyskowanego wrzeciona roboczego.
- Precyzyjne prowadzenie wału wielowypustowego gwarantuje stale dobre przenoszenie sił na wiertło.
- Umiejscowiony wewnątrz system chłodzenia narzędzi dba o optymalne chłodzenie narzędzia, a dzięki temu o długą żywotność.
- Dzięki elektronicznej układowi regulacji obrotów można dopasować liczbę obrotów do średnicy narzędzia.

### RS4 / RS5e

Podstawa magnetyczna umożliwia stosowanie w pozycji poziomej, pionowej i do góry nogami. Zwarta, kompaktowa budowa i łatwa obsługa czyni ją uniwersalną w zastosowaniu oraz łatwą w transporcie.

Elektroniczny wyłącznik ochronny zapobiega przypadkowemu uruchomieniu silnika, jeżeli elektromagnes nie zostanie włączony. Obrabiarka wyposażona jest w wyłącznik bezpieczeństwa przy ewentualnym zaniku działania elektromagnesu na skutek czynnika zewnętrznego.

Doskonała do zastosowania w budownictwie stalowym, budownictwie przemysłowym, budowie maszyn, budowie instalacji, w przemyśle stoczniowym, w budowie mostów i dźwigów oraz przy wykonywaniu ślusarskich robót montażowych.

### ULTRA-Kompakt, lekki i mocny!

„Nowa wiertarka kątovej RS4” RUKO zapewnia optymalne zastosowanie w przypadku trudnego dojścia przez co można ją używać np. do dwuteowników, konstrukcji stalowych w budownictwie lub ram pojazdów.

Nieduży ciężar wynoszący 10,0 kg jak również ergonomicznie ukształtowany uchwyt ułatwia pracę oraz przenoszenie wiertarki.



Napęd:  
**Hartowane precyzyjne koła zębate.**

**Ustalone doprowadzanie środka chłodzącego:**

Dzięki chłodzeniu wewnętrznemu gwarantowana jest dłuższa żywotność narzędzia i jakość skrawania.

Optymalne zastosowanie przy ograniczonym dostępie do miejsca obróbki.

Łatwa manipulacja dzięki **ergonomicznie ukształtowanemu uchwytowi kabłąkowemu.**

Przydatny do stojaków lewych i prawych.  
**Chwyt potrójny** może być zamontowany z lewej i prawej strony.

Pojemnik na środek chłodzący 500 ml.

Wbudowana **elektronika** jest niewrażliwa na wahania sieci i inne zakłócenia.

**Silnik o dużej mocy.**  
Do wiertel koronowych do Ø 35,0 mm. (RS5e)

Bardzo mocna obudowa z **tworzywa sztucznego.**

Dzięki bezstopniowemu **regulatorowi prędkości obrotowej** można optymalnie nastawić prędkość skrawania. (RS5e)



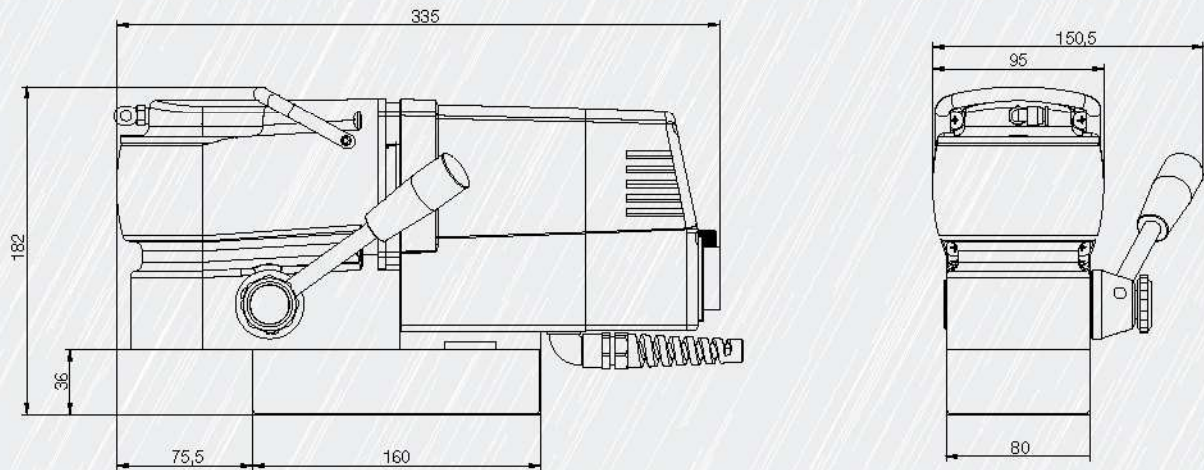
**Elektromagnes:** zwiększona siła mocowania ze zredukowaną ilością wytwarzanego ciepła.

Trwale, niezniszczalne i podświetlone **wyłączniki o wysokiej jakości.**

Osiłona kabla

Wymiary techniczne

**RS4 / RS5e**



**RS4 / RS5e**



Nr. 108 113



Nr. 108 114



HSS  
30,0 mm  
Weldon



HSS Co **5COMPACT**  
30,0 mm  
Weldon



Węgliki spiekane  
25,0 mm  
Weldon



HSS-TIAIN  
30,0 mm  
Weldon



HSS  
30,0 mm  
Weldon





## RS 10

### Dane techniczne:

Magnetyczna siła docisku: 10.000 N  
 Całkowity pobór mocy: 1.120 Watt  
 Ilość obrotów: 450 U/min  
 Wysokość: 413,0 - 548,0 mm  
 Skok: 135,0 mm  
 Powierzchnia przylegania: 160,0 x 80,0 mm  
 Ciężar: 12,0 kg  
 Uchwyt: typu Weldon 19,0 mm (3/4")  
 Wyjście z przekładni: M 14  
 Uchwyt wiertarski: 1,0 - 13,0 mm z adapterem

### Zakresy wiercenia:

Wiertło kręte (DIN 338): max. Ø 10,0 mm  
 Wiertło kręte (DIN 1897): max. Ø 13,0 mm  
 Wiertło koronowe: do Ø 35,0 mm  
 Głębokość cięcia wiertło koronowe: 30,0 mm  
 Napięcie: 230 Volt  
 Odpowiada: VDE, CEE

### Wyposażenie:

- 1 Walizka do transportu z blachy stalowej
- 1 Uchwyt wiertarski 1,0 - 13,0 mm Nr. 108 116
- 1 Adapter do  
uchwyty wiertarskich Nr. 108 115
- 1 Pojemnik na środek chłodzący  
w sprayu Nr. 108 101
- 1 Klucze imbusowe do uchwytu Weldon
- 1 Pas zabezpieczający
- 1 Instrukcja obsługi



z uchwytem nr. artykułu 108 159  
do wiertel koronowych z chwytem Weldon

<b>RS10</b>	Nazwa
	Magnetyczna wiertarka stojakowa Nr. artykułu 108 001 RS



# « Magnetyczna wiertarka stojakowa »

## RS 10

### Wszystko zależy od krawędzi tnącej ...

#### RS 10

Podstawa magnetyczna umożliwia stosowanie w pozycji poziomej, pionowej i do góry nogami. Zwarta, kompaktowa budowa i łatwa obsługa czyni ją uniwersalną w zastosowaniu oraz łatwą w transporcie.

Elektroniczny wyłącznik ochronny zapobiega przypadkowemu uruchomieniu silnika, jeżeli elektromagnes nie zostanie włączony. Obrabiarka wyposażona jest w wyłącznik bezpieczeństwa przy ewentualnym zaniku działania elektromagnesu na skutek czynnika zewnętrznego.

Doskonała do zastosowania w budownictwie stalowym, budownictwie przemysłowym, budowie maszyn, budowie instalacji, w przemyśle stoczniowym, w budowie mostów i dźwigów oraz przy wykonywaniu ślusarskich robót montażowych.

1. Zoptymalizowana geometria cięcia dla zwiększonej wydajności skrawania i zmniejszenia sił tnących.
2. Kąty natarcia dostosowane do uniwersalnego użycia w różnych rodzajach stali.
3. Ulepszone odprowadzanie wiórów dzięki wrębieniom w formie litery U. Specjalna geometria wrębenia zmniejsza obciążenie termiczne wiertła do rdzeniowania HSS, gdyż ciepło powstające podczas skrawania odprowadzane jest w większości z wiórem.
4. Zmniejszenie tarcia między wiertłem do rdzeniowania HSS a materiałem obrabianym dzięki zoptymalizowanym łysinkom prowadzącym biegnącym spiralnie.



Bardzo mocna obudowa z tworzywa sztucznego.

Prowadzenie na jaskółczy ogon całkowicie z mosiądzu.

Pojemnik na środek chłodzący 500 ml.

**Silnik o dużej mocy.**  
Do wiertel koronowych do Ø 35,0 mm.

Ekstremalnie długa żywotność dzięki **wewnętrznemu prowadzeniu kabla**. Nie jest możliwe zabrudzenie lub uszkodzenie!

**6-krotna możliwość ustalenia** na saniach. Bardzo dobre połączenie między stojakiem a napędem.

Wbudowana **elektronika** jest niewrażliwa na wahania sieci i inne zakłócenia.

Napęd: **Hartowane precyzyjne koła zębate.**

Obsługa poprzez **ergonomicznie ukształtowane chwyt**y.

**Ustalone doprowadzanie środka chłodzącego:** Dzięki chłodzeniu wewnętrznemu gwarantowana jest dłuższa żywotność narzędzia i jakość skrawania.

Trwałe, niezniszczalne i podświetlone **wyłączniki o wysokiej jakości**.

**Rozłączny zacisk** umożliwiający zastosowanie dalszych uchwytów.

**Osiłona kabla**

Przydatny do stojaków lewych i prawych. **Chwyt potrójny** może być zamontowany z lewej i prawej strony.

**Elektromagnes:** zwiększona siła mocowania ze zredukowaną ilością wytwarzanego ciepła.

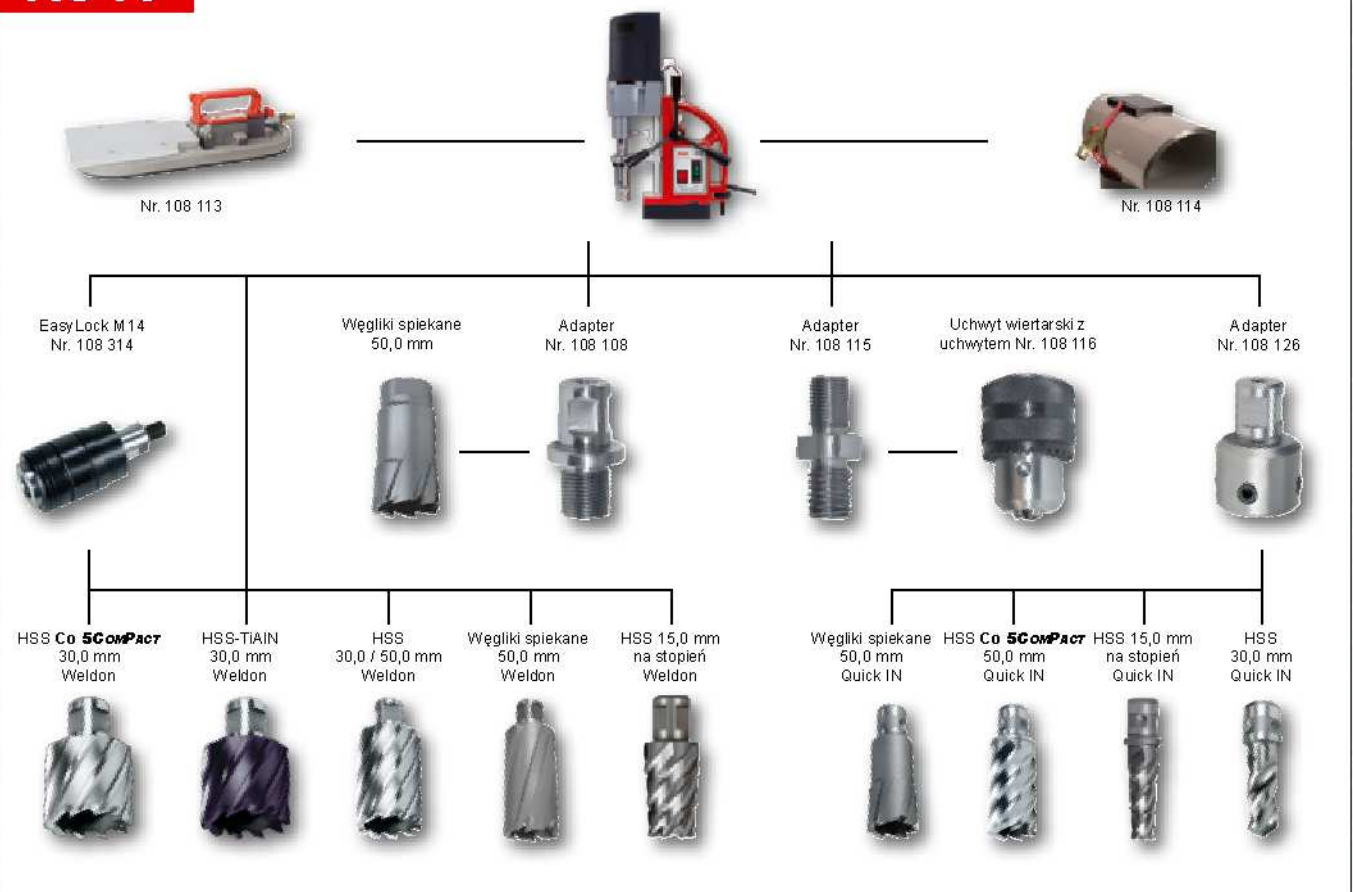
Dzięki manualnie nastawianemu **wspomnikowi dodatkowemu** następuje zwiększenie pewności działania elektromagnesu.



## MASZYNY DO RDZENIOWANIA RS 10-RS40e – KRÓTKI PRZEGLĄD OGÓLNY!

- Dzięki swojej mocy silnik stanowi jeden z najmocniejszych napędów w obszarze techniki rdzeniowania.
- Stabilny układ elektroniczny, wysoka jakość przekładni z hartowanymi precyzyjnymi kołami zębatymi.
- Możliwość obsługi przez osoby prawo- i leworęczne dzięki montowanemu obustronnie uchwytyowi obrotowemu.
- Ręcznie ustawiana dodatkowa podpora wspomaga siłę przyciągania magnesów.  
W rezultacie można wiercić w materiale z większą siłą.
- Prowadnica o przekroju jaskółczego ogona z pełnego mosiądzu.
- Precyzyjna przekładnia zębatkowa umożliwia w sposób bardzo bezpośredni odczuwanie wiercenia – bezpośrednia realizacja z uchwytu w kształcie gwiazdy poprzez koło zębate do ruchów posuwistych maszyny.
- Wyższa wydajność skrawania przy optymalnej sile przyciągania magnesów działa pozytywnie zwłaszcza w przypadku cienkich materiałów (od 5,0 mm).
- Wewnętrzne prowadzenie kabli – zabrudzenie lub uszkodzenie nie jest już możliwe!
- Awaryjne wyłączenie silnika w przypadku awarii magnesów w wyniku ew. czynników zewnętrznych.

### RS 10





## RS20 / RSM20

### Dane techniczne:

Magnetyczna siła docisku **RS 20**: 13.000 N  
 Magnetyczna siła docisku **RSM 20**: 20.800 N

Całkowity pobór mocy: 1.200 Watt

Ilość obrotów: 1. bieg 250 U/min

2. bieg 450 U/min

Wysokość: 408,0 - 598,0 mm

Skok: 190,0 mm

Powierzchnia przylegania **RS 20**: 190,0 x 90 mm

Powierzchnia przylegania **RSM 20**: 220,0 x 110 mm

Ciężar: 16,0 kg

Uchwyt: stożek morse'a 2

Uchwyt wiertarski: 3,0 - 16,0 mm

### Zakresy wiercenia:

Wiertło kręte (DIN 338): max. Ø 10,0 mm

Wiertło kręte (DIN 1897): max. Ø 16,0 mm

Wiertło kręte (DIN 345): max. Ø 20,0 mm

Wiertło koronowe: do Ø 60,0 mm

Głębokość cięcia

Wiertło koronowe: 30,0 / 50,0 mm

Napięcie: 230 Volt

Odpowiada: VDE, CEE

### Wyposażenie:

- 1 Walizka do transportu z blachy stalowej
- 1 Klin do wybijania
- 1 Uchwyt wiertarski 3,0 - 16,0 mm Nr. 108 117
- 1 Trzpień stożkowy morse'a 2 / B16 Nr. 108 120
- 1 Pojemnik na środek chłodzący w sprayu Nr. 108 101
- 1 Pas zabezpieczający
- 1 Instrukcja obsługi

bez uchwytem

<b>RS20</b>	Nazwa
	Magnetyczna wiertarka stojakowa <b>RS 20</b>
	Nr. artykułu 108 002 RS

<b>RSM20</b>	Nazwa
	Magnetyczna wiertarka stojakowa <b>RSM 20</b>
	Nr. artykułu 108 002 RSM



# « Magnetyczna wiertarka stojakowa »

## RS 20 / RSM 20

### Wszystko z jednego źródła – oczywiście od RUKO.

RUKO oferuje asortyment wiertel rurowych do metalu, który można pokazać. Nowa generacja naszych maszyn do rdzeniowania i nasz asortyment wiertel rurowych wg własnego projektu i wykonania stanowią optymalnie wzajemnie dopasowany system.

#### RUKO - wszystko z jednego źródła!

Nasz asortyment wiertel rurowych w HM, HSS i HSS Co **5 ComPact** potrafi zachwycić. RUKO wykonuje zakres średnic  $\varnothing$  12,0 - 60,0 mm, w niektórych modelach również do  $\varnothing$  80,0 mm. Nasze wiertła rurowe są dostępne z chwytem Weldon 19,0 mm, mocowaniem gwintu M18 x 6 P1,5, Quick IN 18,0 mm i Nitto 19,0 mm.

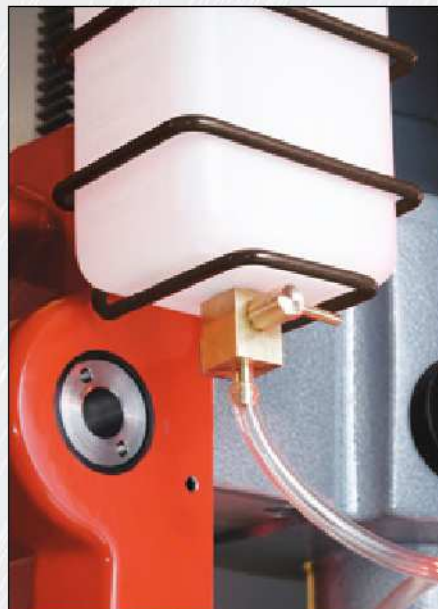
A najczęściej to małe rzeczy sprawiają, że naprawdę dobry asortyment dopiero dzięki nim jest kompletny.

#### RS20 / RSM20

Podstawa magnetyczna umożliwia stosowanie w pozycji poziomej, pionowej i do góry nogami. Zwarta, kompaktowa budowa i łatwa obsługa czyni ją uniwersalną w zastosowaniu oraz łatwą w transporcie. Wiertarka do wiertel koronowych może zostać łatwo przebrojona na wiertła spiralne co umożliwia wykonywanie otworów nieprzełotowych.

Elektroniczny włącznik ochronny zapobiega przypadkowemu uruchomieniu silnika, jeżeli elektromagnes nie zostanie włączony. Obrabiarka wyposażona jest w wyłącznik bezpieczeństwa przy ewentualnym zaniku działania elektromagnesu na skutek oddziaływanie zewnętrznego.

Prędkości obrotowe i prędkości skrawania są dobrane optymalnie dla naszych obrabiarek. Doskonale do zastosowania w budownictwie stalowym, budownictwie przemysłowym, budowie maszyn, budowie instalacji, w przemyśle stoczniowym, w budowie mostów i dźwigów oraz przy wykonywaniu ślusarskich robót montażowych.



Bardzo mocna obudowa z tworzywa sztucznego.

Ekstremalnie długa żywotność dzięki **wewnętrznemu przewodzeniu kabla**. Nie jest możliwe zabrudzenie lub uszkodzenie!

Pojemnik na środek chłodzący 500 ml.

Prowadzenie na jaskółczy ogon całkowicie z mosiądzu.

**Silnik o dużej mocy.**  
Do wiertel koronowych do Ø 60,0 mm.

Precyzyjny napęd na listwie zębatej.

**Przekładnia 2-biegowa** z hartowanymi precyzyjnymi kołami zębatymi, uruchamiana **przełącznikiem obrotowym**.

Obsługa poprzez **ergonomicznie ukształtowane chwyt**y.

**6-krotna możliwość ustalenia** na saniach. Bardzo dobre połączenie między stojakiem a napędem.

Wbudowana **elektronika** jest niewrażliwa na wahańia sieci i inne zakłócenia.

**Ustalone doprowadzanie środka chłodzącego:**  
Dzięki chłodzeniu wewnętrznemu gwarantowana jest dłuższa żywotność narzędzia i jakość skrawania.

Ergonomiczne umiejscowienie **wyłączników silnika i elektromagnesu**.

Przydatny do stojaków lewych i prawych. **Chwyt potrójny** może być zamontowany z lewej i prawej strony.

Ośłona kabla

**Elektromagnes:** zwiększona siła mocowania ze zredukowaną ilością wytwarzanego ciepła. Dostarczany w 2 wersjach elektromagnesu.

Trwałe, niezniszczalne i podświetlone **wyłączniki o wysokiej jakości**.

Dzięki manualnie nastawianemu **wspomnikowi dodatkowemu** następuje zwiększenie pewności działania elektromagnesu.

**RS 20 / RSM 20**



Nr. 108 113



Nr. 108 114

Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2  
Nr. 108 315



EasyLock ze stożkiem morse'a 2  
Nr. 108 317



Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2  
Nr. 108 104



Trzpień stożkowy ze stożkiem Morse'a 2  
Nr. 108 120



Adapter  
Nr. 108 108



Wiertło koronowe  
HSS / HSS Co 5 /  
Węglik spiekane Weldon



Adapter  
Nr. 108 126



Wiertła kręte  
DIN 345 HSS  
stożkiem morse'a 2



Uchwyt wiertarski z uchwytym Nr. 108 117



Węglik spiekane  
50,0 mm



Węglik spiekane  
50,0 mm  
Quick IN



HSS **5ComPact**  
50,0 mm  
Quick IN



HSS 15,0 mm  
na stopień  
Quick IN



HSS  
30,0 mm  
Quick IN



Wiertło koronowe  
HSS / Węglik spiekane  
i uchwytym gwintowanym





## RS25e / RSM25e

### Dane techniczne:

Jak magnetyczna wiertarka stojakowa RS20 jednakże z ruchem prawo i lewobieżnym i elektroniczną regulacją prędkości obrotowej

Magnetyczna siła docisku **RS25e: 13.000 N**

Magnetyczna siła docisku **RSM25e: 20.800 N**

Całkowity pobór mocy: 1.200 Watt

Ilość obrotów: 1. bieg 100 - 250 U/min

2. bieg 180 - 450 U/min

Wysokość: 408,0 - 598,0 mm

Skok: 190,0 mm

Powierzchnia przylegania **RS25e: 190 x 90 mm**

Powierzchnia przylegania **RSM25e: 220 x 110 mm**

Ciężar: 16,0 kg

Uchwyt: stożek morse'a 2

Uchwyt wiertarski: 3,0 - 16,0 mm

### Zakresy wiercenia:

Wiertło kręte (DIN 338): max. Ø 10,0 mm

Wiertło kręte (DIN 1897): max. Ø 16,0 mm

Wiertło kręte (DIN 345): max. Ø 20,0 mm

Wiertło koronowe: do Ø 60,0 mm

Głębokość cięcia

Wiertło koronowe: 30,0 / 50,0 mm

Gwintowanie: do M 20

Napięcie: 230 Volt

Odpowiada: VDE, CEE

### Wyposażenie:

1 Walizka do transportu z blachy stalowej

1 Klin do wybijania

1 Uchwyt wiertarski 3,0 - 16,0 mm Nr. 108 117

1 Trzpień stożkowy morse'a 2 / B16 Nr. 108 120

1 Pojemnik na środek chłodzący

w sprayu Nr. 108 101

1 Pas zabezpieczający

1 Instrukcja obsługi

bez uchwytem

<b>RS25e</b>	Nazwa
	Magnetyczna wiertarka stojakowa <b>RS25e</b> Nr. artykułu 108 005 RS

<b>RSM25e</b>	Nazwa
	Magnetyczna wiertarka stojakowa <b>RSM25e</b> Nr. artykułu 108 005 RSM





# « Magnetyczna wiertarka stojakowa »

## RS 25e / RSM 25e

### RS 25e / RSM 25e

Podstawa magnetyczna umożliwia stosowanie w pozycji poziomej, pionowej i do góry nogami. Zwarta, kompaktowa budowa i łatwa obsługa czyni ją uniwersalną w zastosowaniu oraz łatwą w transporcie. Wiertarka do wiertel koronowych może zostać łatwo przebrojona na wiertła spiralne co umożliwia wykonywanie otworów nieprzełotowych.

Elektroniczny włącznik ochronny zapobiega przypadkowemu uruchomieniu silnika, jeżeli elektromagnes nie zostanie włączony. Obrabiarka wyposażona jest w wyłącznik bezpieczeństwa przy ewentualnym zaniku działania elektromagnesu na skutek oddziaływanie zewnętrznego.

Prędkości obrotowe i prędkości skrawania są dobrane optymalnie dla naszych obrabiarek. Doskonala do zastosowania w budownictwie stalowym, budownictwie przemysłowym, budowie maszyn, budowie instalacji, w przemyśle stoczniowym, w budowie mostów i dźwigów oraz przy wykonywaniu ślusarskich robót montażowych.

### Małe „e” – duża różnica!

Seria modeli RS5e, RS25e, RS30e i RS40e to najmocniejsze maszyny w asortymencie aparatów do rdzeniowania RUKO. Dzięki mocy silników można uzyskać maksymalne osiągnięcia na tym obszarze i w przypadku wszystkich zastosowań.

#### Modele „e” oferują:

- Mocny silnik z układem elektronicznym wału pełnego do regulacji liczby obrotów.
- Elektroniczną regulację momentu obrotowego silnika. (tylko RS40e)
- „Miękki rozruch” maszyny. Chroni to maszynę i narzędzie. (tylko RS30e + RS40e)
- Mechaniczne sprzęgło ślizgowe do ochrony silnika i przekładni przy ewentualnym przeciążeniu. (tylko RS30e + RS40e)



Bardzo mocna obudowa z tworzywa sztucznego.

Ekstremalnie długa żywotność dzięki wewnętrznemu przewodzeniu kabla. Nie jest możliwe zabrudzenie lub uszkodzenie!

Pojemnik na środek chłodzący 500 ml.

Prowadzenie na jaskółczy ogon całkowicie z mosiądzu.

**Silnik o dużej mocy.**  
Do wiertel koronowych do Ø 60,0 mm.

**Przekładnia 2-biegowa** z hartowanymi precyzyjnymi kołami zębatymi, uruchamiana przełącznikiem obrotowym.

**6-krotna możliwość ustalenia** na saniach. Bardzo dobre połączenie między stojakiem a napędem.

**Ustalone doprowadzanie środka chłodzącego:**  
Dzięki chłodzeniu wewnętrznemu gwarantowana jest dłuższa żywotność narzędzia i jakość skrawania.

Przydatny do stojaków lewych i prawych. **Chwyt potrójny** może być zamontowany z lewej i prawej strony.

**Elektromagnes:** zwiększona siła mocowania ze zredukowaną ilością wytwarzanego ciepła. Dostarczany w 2 wersjach elektromagnesu.

Dzięki bezstopniowemu **regulatorowi prędkości obrotowej** można optymalnie nastawić prędkość skrawania.

**Bieg prawy-lewy:** przełączalna do gwintów do M 20.

Precyzyjny napęd na listwie zębatej.

Obsługa poprzez **ergonomicznie ukształtowane** chwyt.

Wbudowana **elektronika** jest niewrażliwa na wahańa sieci i inne zakłócenia.

Ergonomiczne umiejscowienie **wyłączników silnika i elektromagnesu**.

Dzięki manualnie nastawianemu **wspomnikowi dodatkowemu** następuje zwiększenie pewności działania elektromagnesu.

Trwale, niezniszczalne i podświetlone **wyłączniki o wysokiej jakości**.



# RS 25e / RSM25e



Nr. 108 113



Nr. 108 114

Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2  
Nr. 108 315



EasyLock ze stożkiem morse'a 2  
Nr. 108 317



Uchwyt szybkomocujący ze stożkiem Morse'a 2  
Nr. 108 163



Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2  
Nr. 108 104



Trzpień stożkowy ze stożkiem Morse'a 2  
Nr. 108 120



Wiertło koronowe  
HSS / HSS Co 5 /  
Węglik spiekane Weldon

Adapter  
Nr. 108 108



Adapter  
Nr. 108 126



Wiertło koronowe  
HSS / HSS Co 5 /  
Węglik spiekane Weldon



Wiertła kręte  
DIN 345 HSS  
stożkiem morse'a 2



Wiertło koronowe  
HSS / Węglik spiekane  
i uchwytem gwintowanym



Uchwyt wiertarski z uchwytem Nr. 108 117



Zestaw szybkomocujący ze sprzęgiem przeciążeniowym  
Nr. 108 166



Zestaw szybkomocujący bez sprzęgiem przeciążeniowym  
Nr. 108 180



Węglik spiekane  
50,0 mm



Węglik spiekane  
50,0 mm  
Quick IN



HSS Co **5COMPACT**  
50,0 mm  
Quick IN



HSS 15,0 mm  
na stopień  
Quick IN



HSS  
30,0 mm  
Quick IN





## RS30e / RSM30e

### Dane techniczne:

Magnetyczna siła docisku **RS30e**: 13.000 N

Magnetyczna siła docisku **RSM30e**: 20.800 N

Całkowity pobór mocy: 1.840 Watt

Ilość obrotów: 1. bieg 60 - 140 U/min

2. bieg 200 - 470 U/min

Wysokość: 450,0 - 640,0 mm

Skok: 190,0 mm

Powierzchnia przylegania **RS30e**: 190 x 90 mm

Powierzchnia przylegania **RSM30e**: 220 x 110 mm

Ciężar: 21,5 kg

Uchwyt: stożek morse'a 3

Uchwyt wiertarski: 3,0 - 16,0 mm

### Zakresy wiercenia:

Wiertło kręte (DIN 338): max. Ø 10,0 mm

Wiertło kręte (DIN 345): max. Ø 31,5 mm

Wiertło koronowe: do Ø 100,0 mm

Głębokość cięcia

Wiertło koronowe: 30,0 / 50,0 mm

### Pozycjonowanie dokładne:

Zakres wychylenia: +/- 20°

Przesuwalność: +/- 7,5 mm

Napięcie: 230 Volt

Odpowiada: VDE, CEE

### Wyposażenie:

1 Walizka do transportu z blachy stalowej

1 Klin do wybijania

1 Uchwyt wiertarski 3,0 - 16,0 mm Nr. 108 117

1 Trzpień stożkowy morse'a 3 / B16 Nr. 108 121

1 Pojemnik na środek chłodzący

w sprayu Nr. 108 101

1 Pas zabezpieczający

1 Instrukcja obsługi

bez uchwytem

<b>RS30e</b>	Nazwa
	Magnetyczna wiertarka stojakowa <b>RS30e</b>
	Nr. artykułu 108 003 RS

<b>RSM30e</b>	Nazwa
	Magnetyczna wiertarka stojakowa <b>RSM30e</b>
	Nr. artykułu 108 003 RSM



# « Magnetyczna wiertarka stojakowa »

## RS 30e / RSM 30e

### Oszczędzaj tam, gdzie powinienes:

#### RS30e / RSM30e

Podstawa magnetyczna umożliwia stosowanie w pozycji poziomej, pionowej i do góry nogami. Zwarta, kompaktowa budowa i łatwa obsługa czyni ją uniwersalną w zastosowaniu oraz łatwą w transporcie. Wiertarka do wiertel koronowych może zostać łatwo przebrojona na wiertła spiralne co umożliwia wykonywanie otworów nieprzełotowych.

Elektroniczny włącznik ochronny zapobiega przypadkowemu uruchomieniu silnika, jeżeli elektromagnes nie zostanie włączony. Obrabiarka wyposażona jest w wyłącznik bezpieczeństwa przy ewentualnym zaniku działania elektromagnesu na skutek oddziaływanie zewnętrznego.

Prędkości obrotowe i prędkości skrawania są dobrane optymalnie dla naszych obrabiarek. Doskonala do zastosowania w budownictwie stalowym, budownictwie przemysłowym, budowie maszyn, budowie instalacji, w przemyśle stoczniowym, w budowie mostów i dźwigów oraz przy wykonywaniu ślusarskich robót montażowych.

Jako producent wiertel rurowych dobrze wiemy, co jest ważne dla naszych klientów.

Dzięki zastosowaniu wiertel rurowych RUKO można osiągnąć ogromną oszczędność kosztów i czasu. Ponieważ wiertła rurowe skrawają tylko pierścień, a nie całą średnicę wiercenia, jak w przypadku wiertel spiralnych, są one wielokrotnie szybsze.

Wiertła rurowe mają nawet do 10x krótszy czas skrawania w porównaniu z wiertłami spiralnymi.

Wiertła rurowe skrawają tylko szerokość zęba, rdzeń wiertniczy jest wyrzucany. Długa żywotność jest wynikiem niewielkiego zapotrzebowania na prąd i niewielkiego zużycia.

Odpada centrowanie, wiercenie wstępne i nawiercanie.



Bardzo mocna obudowa z tworzywa sztucznego.

Ekstremalnie długa żywotność dzięki **wewnętrznemu przewodzeniu kabla**. Nie jest możliwe zabrudzenie lub uszkodzenie!

**Elektroniczny falownik** do regulacji prędkości obrotowej.

**Prowadzenie na jaskółczy ogon** całkowicie z mosiądzu.

**Silnik o dużej mocy.**  
Do wiertel koronowych do Ø 100,0 mm.

**Przekładnia 2-biegowa** z hartowanymi precyzyjnymi kołami zębatymi, uruchamiana **przełącznikiem obrotowym**.

**6-krotna możliwość ustalenia** na saniach. Bardzo dobre połączenie między stojakiem a napędem.

**Ustalone doprowadzanie środka chłodzącego:**  
Dzięki chłodzeniu wewnętrznemu gwarantowana jest dłuższa żywotność narzędzia i jakość skrawania.

Przydatny do stojaków lewych i prawych. **Chwyt potrójny** może być zamontowany z lewej i prawej strony.

**Elektromagnes:** zwiększona siła mocowania ze zredukowaną ilością wytwarzanego ciepła. Dostarczany w 2 wersjach elektromagnesu.

Dzięki bezstopniowemu **regulatorowi prędkości obrotowej** można optymalnie nastawić prędkość skrawania.

**Dodatkowe przestawienie** RUKO umożliwia przy zamocowanym elektromagnesie przesunięcie o kąt 20° i na długości 15,0 mm. Zaleca: nie występuje zagrożenie przechylenia się obrabiarki na elektromagnesie. Dodatkowe przestawienie nie występuje przy magnetycznej sile mocowania 20.800 N.

**Precyzyjny napęd na listwie zębatej.**

Obsługa poprzez **ergonomicznie ukształtowane chwyt**y.

Wbudowana **elektronika** jest niewrażliwa na wahańa sieci i inne zakłócenia.

Ergonomiczne umiejscowienie **wyłączników silnika i elektromagnesu**.

Trwałe, niezniszczalne i podświetlone **wyłączniki o wysokiej jakości**.

Dzięki manualnie nastawianemu **wspomikowi dodatkowemu** następuje zwiększenie pewności działania elektromagnesu.

**RS 30e / RSM30e**



Nr. 108 113



Nr. 108 114

Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 3  
Nr. 108 316



EasyLock ze stożkiem morse'a 3  
Nr. 108 318



Tulejka redukcyjna- stożek Morse'a 3 na stożek Morse'a 2 Nr. 108 125



Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 3  
Nr. 108 105



Trzpień stożkowy ze stożkiem Morse'a 3  
Nr. 108 121



Wiertło koronowe  
HSS / HSS Co 5 /  
Węglik spiekane Weldon



Adapter  
Nr. 108 108

Adapter  
Nr. 108 126



Wiertło koronowe  
HSS / HSS Co 5 /  
Węglik spiekane Weldon



Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2  
Nr. 108 302

EasyLock ze stożkiem morse'a 2  
Nr. 108 312

Wiertło koronowe  
HSS / Węglik spiekane  
i uchwytem gwintowanym



Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2  
Nr. 108 102



Uchwyt wiertarski z uchwytem Nr. 108 117



Węglik spiekane  
50,0 mm



Węglik spiekane  
50,0 mm  
Quick IN



HSS Co **5ComPact**  
50,0 mm  
Quick IN



HSS 15,0 mm  
na stopień  
Quick IN



HSS  
30,0 mm  
Quick IN



Wiertła kręte  
DIN 345 HSS  
stożkiem morse'a 3





## RS40e / RSM40e

### Dane techniczne:

Jak magnetyczna wiertarka stojakowa RS30e jednakże z ruchem prawo i lewobieżnym i elektroniczną regulacją prędkości obrotowej

Magnetyczna siła docisku **RS40e: 13.000 N**

Magnetyczna siła docisku **RSM40e: 20.800 N**

Całkowity pobór mocy: 1.840 Watt

Ilość obrotów: 1. bieg 60 - 140 U/min

2. bieg 200 - 470 U/min

Wysokość: 450,0 - 640,0 mm

Skok: 190,0 mm

Powierzchnia przylegania **RS40e: 190 x 90 mm**

Powierzchnia przylegania **RSM40e: 220 x 110 mm**

Ciężar: 21,5 kg

Uchwyt: stożek morse'a 3

Uchwyt wiertarski: 3,0 - 16,0 mm

### Zakresy wiercenia:

Wiertło kręte (DIN 338): max. Ø 10,0 mm

Wiertło kręte (DIN 345): max. Ø 31,5 mm

Wiertło koronowe: do Ø 100,0 mm

Głębokość cięcia wiertło koronowe:

30,0 / 50,0 mm

Gwintowanie: do M 30

### Pozycjonowanie dokładne:

Zakres wychylenia: +/- 20°

Przesuwalność: +/- 7.5 mm

Napięcie: 230 Volt

Odpowiada: VDE, CEE

### Wyposażenie:

1 Walizka do transportu z blachy stalowej

1 Klin do wybijania

1 Uchwyt wiertarski 3,0 - 16,0 mm Nr. 108 117

1 Trzpień stożkowy morse'a 3 / B16 Nr. 108 121

1 Pojemnik na środek chłodzący

w sprayu Nr. 108 101

1 Pas zabezpieczający

1 Instrukcja obsługi

bez uchwytom

<b>RS40e</b>	Nazwa
	Magnetyczna wiertarka stojakowa <b>RS40e</b>
	Nr. artykułu 108 004 RS

<b>RSM40e</b>	Nazwa
	Magnetyczna wiertarka stojakowa <b>RSM40e</b>
	Nr. artykułu 108 004 RSM





# « Magnetyczna wiertarka stojakowa »

## RS40e / RSM40e

### RS40e / RSM40e

Podstawa magnetyczna umożliwia stosowanie w pozycji poziomej, pionowej i do góry nogami. Zwarta, kompaktowa budowa i łatwa obsługa czyni ją uniwersalną w zastosowaniu oraz łatwą w transporcie. Wiertarka do wiertel koronowych może zostać łatwo przebrojona na wiertła spiralne co umożliwia wykonywanie otworów nieprzełotowych.

Elektroniczny włącznik ochronny zapobiega przypadkowemu uruchomieniu silnika, jeżeli elektromagnes nie zostanie włączony. Obrabiarka wyposażona jest w wyłącznik bezpieczeństwa przy ewentualnym zaniku działania elektromagnesu na skutek oddziaływanie zewnętrznego.

Prędkości obrotowe i prędkości skrawania są dobrane optymalnie dla naszych obrabiarek. W RS40e moment obrotowy jest regulowany. Doskonała do zastosowania w budownictwie stalowym, budownictwie przemysłowym, budowie maszyn, budowie instalacji, w przemyśle stoczniowym, w budowie mostów i dźwigów oraz przy wykonywaniu ślusarskich robót montażowych.

### Projekt i wzornictwo

Najnowsza generacja maszyn do rdzeniowania RUKO została zaprojektowana i wyprodukowana przy uwzględnieniu najróżniejszych aspektów, jak ergonomia, wzornictwo i moc napędów o wysokiej jakości.

Wszystko po to, aby Klient mógł znaleźć obecnie najnowocześniejszą technikę oraz optymalną cenę w jednym urządzeniu.

Magnes został zaprojektowany zgodnie z najnowszym stanem techniki. Obudowa powstała i została zoptymalizowana w drodze symulacji obciążeń mechanicznych i dynamicznych (FEA = Finite Elemente Analyse).

Dzięki temu powstała nowa, całkowicie aluminiowa obudowa o zoptymalizowanej masie. Ergonomiczne, kompaktowe i nowoczesne wzornictwo zapewnia w każdym przypadku optymalną mobilność.

Podczas projektowania w pierwszej linii kładliśmy nacisk na długowieczność naszych maszyn, jak również na maksymalną korzyść dla użytkownika.



Bardzo mocna obudowa z tworzywa sztucznego.

Ekstremalnie długa żywotność dzięki **wewnętrznemu prowadzeniu kabla**. Nie jest możliwe zabrudzenie lub uszkodzenie!

**Elektroniczny falownik** do regulacji prędkości obrotowej i momentu obrotowego.

**Prowadzenie na jaskółczy ogon** całkowicie z mosiądzu.

**Silnik o dużej mocy.** Do wiertel koronowych do  $\varnothing 100,0$  mm.

**Precyzyjny napęd** na listwie zębatej.

**Przekładnia 2-biegowa** z hartowanymi precyzyjnymi kołami zębatymi, uruchamiana **przełącznikiem obrotowym**.

Obsługa poprzez **ergonomicznie ukształtowane chwyty**.

**6-krotna możliwość ustalenia** na sianach. Bardzo dobre połączenie między stojakiem a napędem.

Wbudowana **elektronika** jest niewrażliwa na wahańia sieci i inne zakłócenia.

**Ustalone doprowadzanie środka chłodzącego:** Dzięki chłodzeniu wewnętrznemu gwarantowana jest dłuższa żywotność narzędzia i jakość skrawania.

Ergonomiczne umiejscowienie **wyłączników silnika i elektromagnesu**.

Przydatny do stojaków lewych i prawych. **Chwyt potrójny** może być zamontowany z lewej i prawej strony.

Trwałe, niezniszczalne i podświetlone **wyłączniki o wysokiej jakości**.

Dzięki bezstopniowemu **regulatorowi prędkości obrotowej** można optymalnie nastawić prędkość skrawania.

Dzięki manualnie nastawianemu **wspornikowi dodatkowemu** następuje zwiększenie pewności działania elektromagnesu.

Dzięki bezstopniowemu **regulatorowi Power** można optymalnie nastawić moment obrotowy silnika.

**Bieg prawy-lewy:** przełączalna do gwintów do M 30.

**Elektromagnes:** zwiększona siła mocowania ze zredukowaną ilością wytwarzanego ciepła. Dostarczany w 2 wersjach elektromagnesu.

**Dodatkowe przestawienie** RUKO umożliwia przy zamocowanym elektromagnesie przesuwanie o kąt  $20^\circ$  i na długości 15,0 mm. Zaleta: nie występuje zagrożenie przechylenia się obrabiarki na elektromagnesie. Dodatkowe przestawienie nie występuje przy magnetycznej sile mocowania 20.800 N.



# RS40e / RSM40e



Nr. 108 113



Nr. 108 114

Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 3  
Nr. 108 316



EasyLock ze stożkiem morse'a 3  
Nr. 108 318



Tulejka redukcyjna- stożek Morse'a 3 na stożek Morse'a 2  
Nr. 108 125



Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 3  
Nr. 108 105



Trzpień stożkowy ze stożkiem Morse'a 3  
Nr. 108 121



Wiertło koronowe HSS / HSS Co 5 / Węglik spiekane Weldon

Adapter Nr. 108 108



Adapter Nr. 108 126



Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2  
Nr. 108 302

Wiertło koronowe HSS / HSS Co 5 / Węglik spiekane Weldon



Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2  
Nr. 108 102

EasyLock ze stożkiem morse'a 2  
Nr. 108 312

Wiertło koronowe HSS / Węglik spiekane i uchwytem gwintowym



Wiertła kręte DIN 345 HSS stożkiem morse'a 3



Uchwyt szybkomocujący ze stożkiem Morse'a 3  
Nr. 108 160



Uchwyt wiertarski z uchwytem Nr. 108 117



Węglik spiekane 50,0 mm



Węglik spiekane 50,0 mm Quick IN



HSS Co 5 ComPact 50,0 mm Quick IN



HSS 15,0 mm na stopień Quick IN



HSS 30,0 mm Quick IN



Zestaw szybkomocujący ze sprężem przeciążeniowym  
Nr. 108 166



Zestaw szybkomocujący bez sprężem przeciążeniowym  
Nr. 108 180



## Płyta mocująca na podciśnienie z przyłączem powietrza sprężonego do wiertarki magnetycznej stojakowej

Długość: 400,0 mm (16")  
 Szerokość: 153,0 mm ( 6")  
 Wysokość: 100,0 mm ( 4")  
 Ciężar: 2,4 kg (5.3 lbs)  
 Ciśnienie robocze min.: 4,5 bar (65 PSI)  
 Ciśnienie robocze maks.: 8 bar (120 PSI)  
 Zapotrzebowanie powietrza: 0,06 m³ 2 CFM przy 6 bar (85 PSI)

Płyta mocująca podciśnieniowa umożliwia zastosowanie magnetycznych wiertarek stojakowych na powierzchniach niemagnetycznych. Aby uzyskać dużą siłę mocowania, powierzchnia powinna być wolna od kurzu, zgorzeli, luźnej rdzy i pozostałości farb. Ze względów bezpieczeństwa płyta podciśnieniowa powinna być stosowana tylko w pozycji poziomej

Opakowanie: pojedynczo w kartonie

Nazwa	Nr. artykułu
Płyta mocująca na podciśnienie z przyłączem powietrza sprężonego	108 113



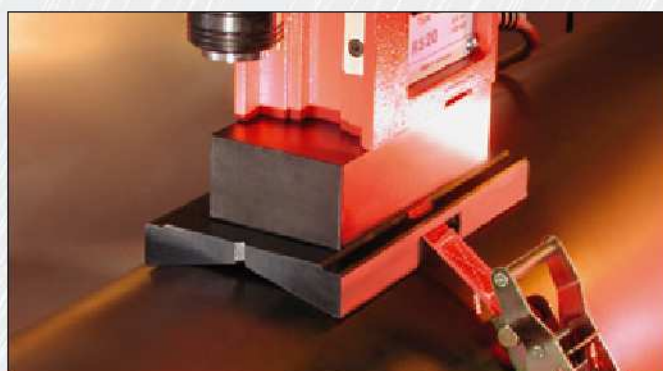
## Urządzenie do zaciskania na rurze 500 do wiertarki magnetycznej stojakowej

Długość: 220,0 mm (8.7")  
 Szerokość: 130,0 mm (5.1")  
 Wysokość: 28,0 mm (1.1")  
 Pas zaciskowy: 2,0 m (78.7")  
 Ciężar: 4,4 kg (9.7 lbs)  
 Urządzenie zaciskowe: mechanizm zapadkowy

Urządzenie do zaciskania na rurze umożliwia zastosowanie wiertarki stojakowej magnetycznej na rurach o średnicy od 50,0 do 500,0 mm. Ze względów bezpieczeństwa urządzenie powinno być stosowane tylko w pozycji poziomej.

Opakowanie: pojedynczo w kartonie

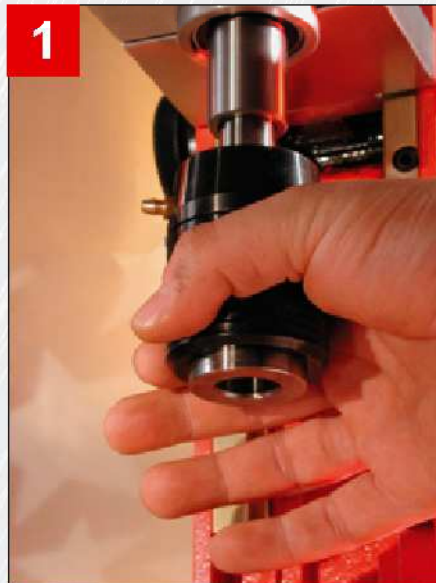
Nazwa	Nr. artykułu
Urządzenie do zaciskania na rurze 500	108 114



## Automatyczny uchwyt szybko mocujący EasyLock do wiertel koronowych z chwytem Weldon

Uchwyt szybko mocujący EasyLock umożliwia bardzo szybką wymianę narzędzia bez dodatkowych innych narzędzi.

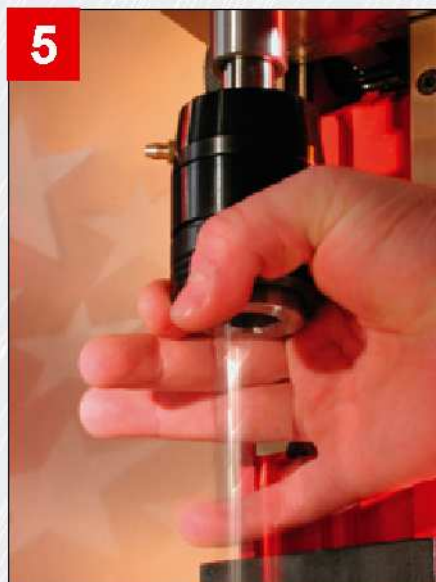
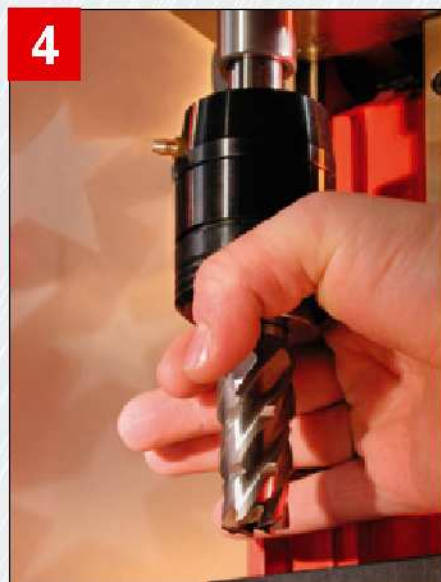
Obsługa jedną ręką.



Rys. 1: Przesunąć pierścień zabezpieczający do góry do oporu.

Rys. 2: Włożyć wiertło koronowe EasyLock. Zostaje ono zablokowane z wyraźnym odgłosem „klik”. Pierścień zabezpieczający zaskakuje do dołu.

Rys. 3: Wiertło koronowe znajduje się w EasyLock. Obrabiarka jest przygotowana do pracy.



Rys. 4: Aby wymienić wiertło koronowe, należy przesunąć pierścień zabezpieczający do góry.

Rys. 5: Uwaga! Wiertło koronowe wypada z EasyLock.

## Automatyczny uchwyt szybkomocujący EasyLock do wiertel koronowych z chwytem Weldon (3/4")

Opakowanie: pojedynczo w kartonie



Nr. 108 314



Nr. 108 313



Nr. 108 318

Nazwa	Magnetyczna wiertarka stojakowa	ØWiertła koronowe mm	Głębokość wiercenia mm	Nr. artykułu
EasyLock ze chwytem gwintowanym M14 i chłodzeniem wewnętrznym	RS 10	10,0 - 35,0	30,0	108 314
EasyLock ze stożkiem morse'a 2 i pojemnik na środek chłodzący z wąż nr. artykułu 108 101	RS20 / RS25e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 312
EasyLock ze stożkiem morse'a 2 i chłodzeniem wewnętrznym	RS20 / RS25e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 317
EasyLock ze stożkiem morse'a 3 i pojemnik na środek chłodzący z wąż nr. artykułu 108 101	RS30e / RS40e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 313
EasyLock ze stożkiem morse'a 3 i chłodzeniem wewnętrznym	RS30e / RS40e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 318

## Uchwyt mocujący do wiertel koronowych z chwytem Weldon (3/4")

Opakowanie: pojedynczo w kartonie



Nr. 108 159



Nr. 108 303



Nr. 108 316

Nazwa	Magnetyczna wiertarka stojakowa	ØWiertła koronowe mm	Głębokość wiercenia mm	Nr. artykułu
Uchwyt mocujący ze chwytem gwintowanym M14	RS 10	10,0 - 35,0	30,0	108 159
Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2 i pojemnik na środek chłodzący z wąż nr. artykułu 108 101	RS20 / RS25e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 302
Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2 i chłodzeniem wewnętrznym	RS20 / RS25e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 315
Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 3 i pojemnik na środek chłodzący z wąż nr. artykułu 108 101	RS30e / RS40e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 303
Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 3 i chłodzeniem wewnętrznym	RS30e / RS40e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 316

## Uchwyt mocujący do wiertel koronowych z uchwytem gwintowanym M18 x 6 P1,5

Opakowanie: pojedynczo w kartonie



Nr. 108 103



Nr. 108 105

Nazwa	Magnetyczna wiertarka stojakowa	Ø Wiertła koronowe mm	Głębokość wiercenia mm	Nr. artykułu
Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2 i pojemnik na środek chłodzący z wąż nr. artykułu 108 101 i adapter nr. artykułu 108 108 i trzpień prowadzący nr. artykułu 108 110	RS20 / RS25e	12,0 - 80,0	50,0	108 102
Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2 z chłodzeniem wewnętrznym i adapter nr. artykułu 108 108 i trzpień prowadzący nr. artykułu 108 110	RS20 / RS25e	12,0 - 80,0	50,0	108 104
Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 3 i pojemnik na środek chłodzący z wąż nr. artykułu 108 101 i adapter nr. artykułu 108 108 i trzpień prowadzący nr. artykułu 108 110	RS30e / RS40e	12,0 - 80,0	50,0	108 103
Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 3 z chłodzeniem wewnętrznym i adapter nr. artykułu 108 108 i trzpień prowadzący nr. artykułu 108 110	RS30e / RS40e	12,0 - 80,0	50,0	108 105

## Trzpień prowadzący do wiertel koronowych

Opakowanie: Pojedynczo w etui z tworzywa sztucznego

Nazwa		Głębokość wiercenia mm	Nr. artykułu
Trzpień prowadzący Ø 6,35 x 95,0 mm do stopniowych wiertel koronowych HSS z chwytem Weldon 3/4" i Quick IN		15,0	108 310
Trzpień prowadzący Ø 8,0 x 81,0 mm do wiertel koronowych węgliki spiekane z chwytem Weldon 3/4" dla szyn kolejowych		25,0	108 1510
Trzpień prowadzący Ø 6,35 x 77,0 mm do wiertel koronowych HSS z chwytem Weldon 3/4"		30,0	108 304
Trzpień prowadzący Ø 6,35 x 70,0 mm do wiertarka kątowna RS5e i wiertel koronowych HSS z chwytem Weldon 3/4"		30,0	108 344
Trzpień prowadzący Ø 6,35 x 87,0 mm do wiertel koronowych HSS / węgliki spiekane z chwytem Quick IN		50,0	108 306
Trzpień prowadzący Ø 6,35 x 102,0 mm do wiertel koronowych HSS z chwytem Weldon 3/4"		50,0	108 305
Trzpień prowadzący Ø 6,35 x 123,0 mm do wiertel koronowych HSS / węgliki spiekane z chwytem Weldon 3/4" i Quick IN		50,0 + adapter	108 110
Trzpień prowadzący Ø 8,0 x 112,0 mm do wiertel koronowych węgliki spiekane z chwytem Weldon 3/4"		50,0	108 701

## Adapter do wiertarek stojakowych magnetycznych

Opakowanie: Pojedynczo w etui z tworzywa sztucznego



Nr. 108 108



Nr. 108 126



Nr. 108 111



Nr. 108 118

Nazwa	Magnetyczna wiertarka stojakowa	Nr. artykułu
Adapter z uchwytem gwintowanym M18 x 6 P1,5 do wiertel koronowych z chwytem Weldon 3/4"	RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e	108 107
Adapter z chwytem Weldon 3/4" do wiertel koronowych z uchwytem gwintowanym M18 x 6 P1,5	RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e	108 108
Adapter z chwytem Weldon 3/4" do wiertel koronowych z chwytem Quick IN	RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e	108 126
Adapter z chwytem Quick IN do wiertel koronowych z uchwytem gwintowanym M18 x 6 P1,5	z uchwytem Quick IN	108 111
Adapter z chwytem Quick IN do wiertel koronowych z chwytem Weldon 3/4"	z uchwytem Quick IN	108 118

## Uchwyt wiertarski i wyposażenie do wiertarek stojakowych magnetycznych

Opakowanie: Pojedynczo w etui z tworzywa sztucznego



Nr. 108 116



Nr. 108 109



Nr. 108 115



Nr. 108 120



Nr. 108 124

Nazwa	Magnetyczna wiertarka stojakowa	Nr. artykułu
Uchwyt wiertarski z uchwytem gwintowanym 1/2" UNF, zakres mocowania Ø 1,0 - 13,0 mm	RS 10	108 116
Uchwyt wiertarski z uchwytem stożkowym B16 zakres mocowania Ø 3,0 - 16,0 mm	RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e	108 117
Adapter z chwytem Weldon 3/4" do uchwytów wiertarskich nr. artykułu 108 116	RS 10	108 109
Adapter z chwytem gwintowanym M14 do uchwytów wiertarskich nr. artykułu 108 116	RS 10	108 115
Trzpień stożkowy ze stożkiem Morse'a 2 do uchwytów wiertarskich nr. artykułu 108 117	RS 20 / RS 25e	108 120
Trzpień stożkowy ze stożkiem Morse'a 3 do uchwytów wiertarskich nr. artykułu 108 117	RS 30e / RS 40e	108 121
Tulejka redukcyjna- stożek Morse'a 3 na stożek Morse'a 2	RS 30e / RS 40e	108 125
Tulejka redukcyjna- stożek Morse'a 3 na stożek Morse'a 1	RS 30e / RS 40e	108 124



## Uchwyt szybkoocujący do gwintowników i zestawy szybkoocujące do wiertarek stojakowych magnetycznych

Opakowanie: Pojedynczo w etui z tworzywa sztucznego

Nazwa	Magnetyczna wiertarka stojakowa	Nr. artykułu
Uchwyt szybkoocujący ze stożkiem Morse'a 2 i kompensacją długości - 5,0/+ 10,0 mm do gwintowników	RS25e	108 163
Uchwyt szybkoocujący ze stożkiem Morse'a 3 i kompensacją długości +/- 10,0 mm do gwintowników	RS40e	108 160



Nr. 108 160

Nazwa	Do gwintowników z chwytem Ø mm	Nr. artykułu ze sprzęgłem przeciążeniowym	Nr. artykułu bez sprzęgła przeciążeniowego
Zestaw szybkoocujący	6,0	108 166	108 180
Zestaw szybkoocujący	7,0	108 167	108 181
Zestaw szybkoocujący	8,0	108 168	108 182
Zestaw szybkoocujący	9,0	108 169	108 183
Zestaw szybkoocujący	10,0	108 170	108 184
Zestaw szybkoocujący	11,0	108 171	108 185
Zestaw szybkoocujący	12,0	108 172	108 186
Zestaw szybkoocujący	14,0	108 173	108 187
Zestaw szybkoocujący	16,0	108 174	108 188
Zestaw szybkoocujący	18,0	108 175	108 189



Nr. 108 166



Nr. 108 180

## Przegląd średnic chwytów gwintowników

Ø Chwył mm	DIN 352 Nominalna gwintu	DIN 357 / DIN 376 Nominalna gwintu	DIN 371 Nominalna gwintu	UNC / UNF ≈ DIN 371 Nominalna gwintu
6,0	M 4,5 - M 8	M 8	M 5 / M 6	Nr. 10 / Nr. 12 / 1/4"
7,0	M 9 / M 10	M 9 / M 10	M 7	
8,0	M 11	M 11	M 8	5/16"
9,0	M 12	M 12	M 9	
10,0			M 10	3/8"
11,0	M 14	M 14		
12,0	M 16	M 16		
14,0	M 18	M 18		
16,0	M 20	M 20		
18,0	M 22 / M 24	M 22 / M 24		



Ø Chwył mm	DIN 374 Nominalna gwintu	UNC / UNF ≈ DIN 376 Nominalna gwintu	DIN 5156 Nominalna gwintu	DIN 40433 Nominalna gwintu
6,0	MF 8		G 1/8"	PG 7
7,0	MF 10			
8,0		7/16"		
9,0	MF 12	1/2"		PG 9
10,0				
11,0	MF 14	9/16"	G 1/4"	PG 11
12,0	MF 16	5/8"	G 3/8"	PG 13,5
14,0	MF 18	3/4"		
16,0	MF 20		G 1/2"	
18,0	MF 22 / MF 24	7/8" / 1"		PG 21



## Uchwyt mocujący do gwintowników M 27 i M 30 do wiertarek stojakowych magnetycznych RS40e

Opakowanie: Pojedynczo w etui z tworzywa sztucznego

Nazwa	Nr. artykułu
Uchwyt mocujący z chwytem ze stożkiem Morse'a 3 do gwintowników M 27	108 161
Uchwyt mocujący z chwytem ze stożkiem Morse'a 3 do gwintowników M 30	108 162



Nr. 108 161

## Pojemnik na środek chłodzący

Opakowanie: pojedynczo w kartonie

Nazwa	Nr. artykułu
Pojemnik na środek chłodzący w sprayu, 500 ml	108 101
Pojemnik na środek chłodzący z zaworkiem odcinającym, 500 ml	108 122



Nr. 108 101



Nr. 108 122

## Materiały chłodząco-smarujące

Materiały chłodząco-smarujące RUKO posiadają doskonałe właściwości chłodzące i wspomagające skrawanie. Uzyskuje się wysoką jakość powierzchni oraz zwiększoną żywotność narzędzi także przy obróbce materiałów twardych i kruchych.

Nazwa	Nr. artykułu
Spray do skrawania 50 ml	101 010
Spray do skrawania 200 ml	101 025
Spray do skrawania 400 ml	101 036
Pasta do skrawania 50 g	101 021
Pasta do skrawania 30 g	101 035
Olej do skrawania w karnistrze 5L	101 038



Nr. 101 010



Nr. 101 025



Nr. 101 021



Nr. 101 038

## Szlifierka 1250 do ostrzenia wiertel koronowych

Długość: 410,0 mm (16.14")  
 Szerokość: 412,0 mm (16.22")  
 Wysokość bez optyki: 390,0 mm (15.35")  
 Wysokość z optyką: 460,0 mm (18.11")  
 Ciężar: ok. 29,0 kg (64 lbs)  
 Podłączenie: 230 Volt 50/60 Hz  
 Silnik: 230 Volt, 0,12 kW,  
 2.800 obr/min

Droga przemieszczenia  
 sianie silnikowe: 75,0 mm (2.95")  
 Droga przemieszczenia  
 sianie prowadzące: 215,0 mm (8.46")  
 Emisja hałasu: <70 dBa  
 Czas rozruchu  
 tarcza szlifierska: ok. 10 Sekunden  
 Uchwyt: Weldon 19,0 mm (3/4")

- ✓ Szybka i łatwa obsługa
- ✓ Kąt ostrzenia nastawny bezstopniowo
- ✓ Do wiertel koronowych od Ø 12,0-100,0 mm
- ✓ Do wiertel koronowych z HSS i węglików spiekanych
- ✓ Do stosowania do wiertel z liczbą ostrzy: 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 12 Schneiden
- ✓ Ustawiana z pomocą lasera

Opakowanie: pojedynczo w kartonie

Nazwa	nr artykułu
Szlifierka do wiertel koronowych 1250 + 1 tarcza diamentowa 3 stronna z promieniem do powierzchni natarcia + 1 tarcza diamentowa 2 stronna do powierzchni przyłożenia zęba + 1 precyzyjny układ optyczny z oświetleniem neonowym + 1 tarcza T 8 do wiertel koronowych z 4 lub 8 ostrzami + 1 tarcza T 10 do wiertel koronowych z 5 lub 10 ostrzami	104 080



## Wyposażenie do szlifierki 1250 do wiertel koronowych

Opakowanie: pojedynczo w kartonie

Nazwa	nr artykułu
Precyzyjny układ optyczny z oświetleniem neonowym	104 081
Tarcza diamentowa 3 stronna z promieniem do powierzchni natarcia	104 082
Tarcza diamentowa 2 stronna do powierzchni przyłożenia zęba	104 083
Tarcza T 6 do wiertel koronowych z 6 ostrzami	104 084
Tarcza T 7 do wiertel koronowych z 7 ostrzami	104 085
Tarcza T 8 do wiertel koronowych z 4 lub 8 ostrzami	104 086
Tarcza T 9 do wiertel koronowych z 9 ostrzami	104 087
Tarcza T 10 do wiertel koronowych z 5 lub 10 ostrzami	104 088
Tarcza T 12 do wiertel koronowych z 6 lub 12 ostrzami	104 089



Nr. 104 081

Nr. 104 082



Nr. 104 087

## Liczba obrotów do wiertel koronowych z ostrzami ze spieków węglkowych

Materiał:		Niestopowa stal budowlana do 700 N/mm <sup>2</sup>	Stal stopowa do 1000 N/mm <sup>2</sup>	Żeliwo ponad 250 N/mm <sup>2</sup>	Stop CuZn kruchy	Stop CuZn ciągliwy	Stop aluminium do 11% Si	tworzywa termoplastyczne	Tworzywa chemoutwardzalne
Vc = m/min		50	35	40	60	40	60	45	40
Środek chłodzący:		Spray do skrawania	Spray do skrawania	Sprężone powietrze	Sprężone powietrze	Sprężone powietrze	Spray do skrawania	Woda	Sprężone powietrze
Ø mm	Ø cale	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min
12,0	15/32	1327	929	1062	1592	265	1592	1194	1062
13,0	33/64	1225	857	980	1470	245	1470	1102	980
14,0	35/64	1137	796	910	1365	227	1365	1024	910
15,0	19/32	1062	743	849	1274	212	1274	955	849
16,0	5/8	995	697	796	1194	199	1194	896	796
17,0	34/64	937	656	749	1124	187	1124	843	749
18,0	45/64	885	619	708	1062	177	1062	796	708
19,0	3/4	838	587	670	1006	168	1006	754	670
20,0	25/32	796	557	637	955	159	955	717	637
21,0	3/4	758	531	607	910	152	910	682	607
22,0	7/8	724	507	579	869	145	869	651	579
23,0	13/16	692	485	554	831	138	831	623	554
24,0	15/16	663	464	531	796	133	796	597	531
25,0	63/64	637	446	510	764	127	764	573	510
26,0	1 1/32	612	429	490	735	122	735	551	490
27,0	1 1/16	590	413	472	708	118	708	531	472
28,0	1 3/32	569	398	455	682	114	682	512	455
29,0	1 9/64	549	384	439	659	110	659	494	439
30,0	1 3/16	531	372	425	637	106	637	478	425
31,0	1 7/32	514	360	411	616	103	616	462	411
32,0	1 17/64	498	348	398	597	100	597	448	398
33,0	1 19/64	483	338	386	579	97	579	434	386
34,0	1 11/32	468	328	375	562	94	562	422	375
35,0	1 3/8	455	318	364	546	91	546	409	364
36,0	1 27/64	442	310	354	531	88	531	398	354
37,0	1 29/64	430	301	344	516	86	516	387	344
38,0	1 1/2	419	293	335	503	84	503	377	335
39,0	1 17/32	408	286	327	490	82	490	367	327
40,0	1 37/64	398	279	318	478	80	478	358	318
41,0	1 39/64	388	272	311	466	78	466	350	311
42,0	1 21/32	379	265	303	455	76	455	341	303
43,0	1 11/16	370	259	296	444	74	444	333	296
44,0	1 47/64	362	253	290	434	72	434	326	290
45,0	1 25/32	354	248	283	425	71	425	318	283
46,0	1 13/16	346	242	277	415	69	415	312	277
47,0	1 55/64	339	237	271	407	68	407	305	271
48,0	1 57/64	332	232	265	398	66	398	299	265
49,0	1 15/16	325	227	260	390	65	390	292	260
50,0	1 31/32	318	223	255	382	64	382	287	255
51,0	2	312	219	250	375	62	375	281	250
52,0	2 3/64	306	214	245	367	61	367	276	245
53,0	2 3/32	300	210	240	361	60	361	270	240
54,0	2 1/8	295	206	236	354	59	354	265	236
55,0	2 5/32	290	203	232	347	58	347	261	232
60,0	2 3/8	265	186	212	318	53	318	239	212
61,0	2 13/32	261	183	209	313	52	313	235	209
65,0	2 9/16	245	171	196	294	49	294	220	196
68,0	2 43/64	234	164	187	281	47	281	211	187
70,0	2 3/4	227	159	182	273	45	273	205	182
71,0	2 51/64	224	157	179	269	45	269	202	179
75,0	2 61/64	212	149	170	255	42	255	191	170
80,0	3 5/32	199	139	159	239	40	239	179	159
85,0	3 11/32	187	131	150	225	37	225	169	150
90,0	3 35/64	177	124	142	212	35	212	159	142
95,0	3 47/64	168	117	134	201	34	201	151	134
100,0	3 15/16	159	111	127	191	32	191	143	127

## Liczba obrotów do wiertel koronowych HSS

Materiał:		Niestopowa stal budowlana do 700 N/mm <sup>2</sup>	Stal stopowa do 1000 N/mm <sup>2</sup>	Żeliwo ponad 250 N/mm <sup>2</sup>	Stop CuZn kruchy	Stop CuZn ciągliwy	Stop aluminium do 11% Si	tworzywa termoplastyczne	Tworzywa chemoutwardzalne
Vc = m/min		30	20	10	60	35	30	20	15
Środek chłodzący:		Spray do skrawania	Spray do skrawania	Sprężone powietrze	Sprężone powietrze	Sprężone powietrze	Spray do skrawania	Wbda	Sprężone powietrze
Ø mm	Ø cale	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min
12,0	15/32	796	531	265	1592	929	796	531	398
13,0	33/64	735	490	245	1470	857	735	490	367
14,0	35/64	682	455	227	1365	796	682	455	341
15,0	19/32	637	425	212	1274	743	637	425	318
16,0	5/8	597	398	199	1194	697	597	398	299
17,0	43/64	562	375	187	1124	656	562	375	281
18,0	45/64	531	354	177	1062	619	531	354	265
19,0	3/4	503	335	168	1006	587	503	335	251
20,0	25/32	478	318	159	955	557	478	318	239
21,0	53/64	455	303	152	910	531	455	303	227
22,0	7/8	434	290	145	869	507	434	290	217
23,0	29/32	415	277	138	831	485	415	277	208
24,0	15/16	398	265	133	796	464	398	265	199
25,0	63/64	382	255	127	764	446	382	255	191
26,0	1 1/32	367	245	122	735	429	367	245	184
27,0	1 1/16	354	236	118	708	413	354	236	177
28,0	1 3/32	341	227	114	682	398	341	227	171
29,0	1 9/64	329	220	110	659	384	329	220	165
30,0	1 3/16	318	212	106	637	372	318	212	159
31,0	1 7/32	308	205	103	616	360	308	205	154
32,0	1 17/64	299	199	100	597	348	299	199	149
33,0	1 19/64	290	193	97	579	338	290	193	145
34,0	1 11/32	281	187	94	562	328	281	187	141
35,0	1 3/8	273	182	91	546	318	273	182	136
36,0	1 27/64	265	177	88	531	310	265	177	133
37,0	1 29/64	258	172	86	516	301	258	172	129
38,0	1 1/2	251	168	84	503	293	251	168	126
39,0	1 17/32	245	163	82	490	286	245	163	122
40,0	1 37/64	239	159	80	478	279	239	159	119
41,0	1 39/64	233	155	78	466	272	233	155	117
42,0	1 21/32	227	152	76	455	265	227	152	114
43,0	1 11/16	222	148	74	444	259	222	148	111
44,0	1 47/64	217	145	72	434	253	217	145	109
45,0	1 25/32	212	142	71	425	248	212	142	106
46,0	1 13/16	208	138	69	415	242	208	138	104
47,0	1 55/64	203	136	68	407	237	203	136	102
48,0	1 57/64	199	133	66	398	232	199	133	100
49,0	1 15/16	195	130	65	390	227	195	130	97
50,0	1 31/32	191	127	64	382	223	191	127	96
51,0	2	187	125	62	375	219	187	125	94
52,0	2 3/64	184	122	61	367	214	184	122	92
53,0	2 3/32	180	120	60	361	210	180	120	90
54,0	2 1/8	177	118	59	354	206	177	118	88
55,0	2 5/32	174	116	58	347	203	174	116	87
60,0	2 3/8	159	106	53	318	186	159	106	80